

転造加工技術



切削と比べて高い生産性を保ち、
削らないことで得られる
精度・強度・仕上げ面の美しさ。

コストダウン

塑性加工のため
材料費を削減！

納期短縮

加工スピードが速く
生産日数を短縮！

面粗度向上

加工面の仕上がりが良く
面粗度が向上！

1. 転造製品例

高い転造技術で
様々な形状に
対応できます。



転造すべりねじ

φ4 mm～φ15 mm
最大リード45 mmまで
対応。



台形ねじ

Tr.TMねじ規格
対応しています。
サイズ8～28まで。



多条ねじ

ピッチが細かいねじ
でもスムーズな回転
を得られます。



スプライン加工

低コスト、短納期での
転造スプライン
加工！



あやめローレット

鉄・ステンレスへの
ローレット加工。
3000 mm～も対応可。



中空品への高力 あやめローレット

中空品への高力あやめ
ローレット加工。



アルミパイプ材の 転造加工

肉厚1.5 mmまでの
アルミ材への転造。



転造 ノコ歯ねじ

ねじ形状を転造可能
な形状へ変える事で、
転造での加工が可能。



パイプ素材への テーパねじ

直接パイプ材へテー
パねじの転造が可能。

2. 特注のねじ形状開発品

『こんなねじないの？』をカタチにする
ご提案させていただきます。

※下記以外はお問い合わせください。

サイズ：φ3～φ40

材質：鉄，ステンレス，アルミ 等



お気軽にお問い合わせください。

株式会社 八幡ねじ fn.yht.co.jp