

工程数の削減を 可能にする 鍛造技術



鍛造技術をベースに
最適な製造方法を提案します。

鍛造技術



切削



プレス



転造



研磨



熱処理



めっき



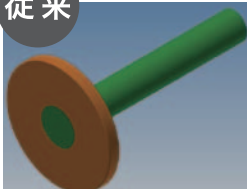
+

提案例

冷間鍛造で完成形状へ

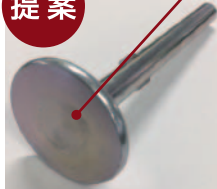
従来

鍛造+カシメ



提案

鍛造



軸径：12.5 mm
頭部：50 mm

4倍の
大きさに
加工!

ここが
スゴイ

カシメ工程削減!!

鍛造+カシメ
鍛造

薄肉による軽量化



材質：SCM435
外径：φ24、内径：φ20

肉厚 2 mm

ここが
スゴイ

鍛造で薄肉を実現!!