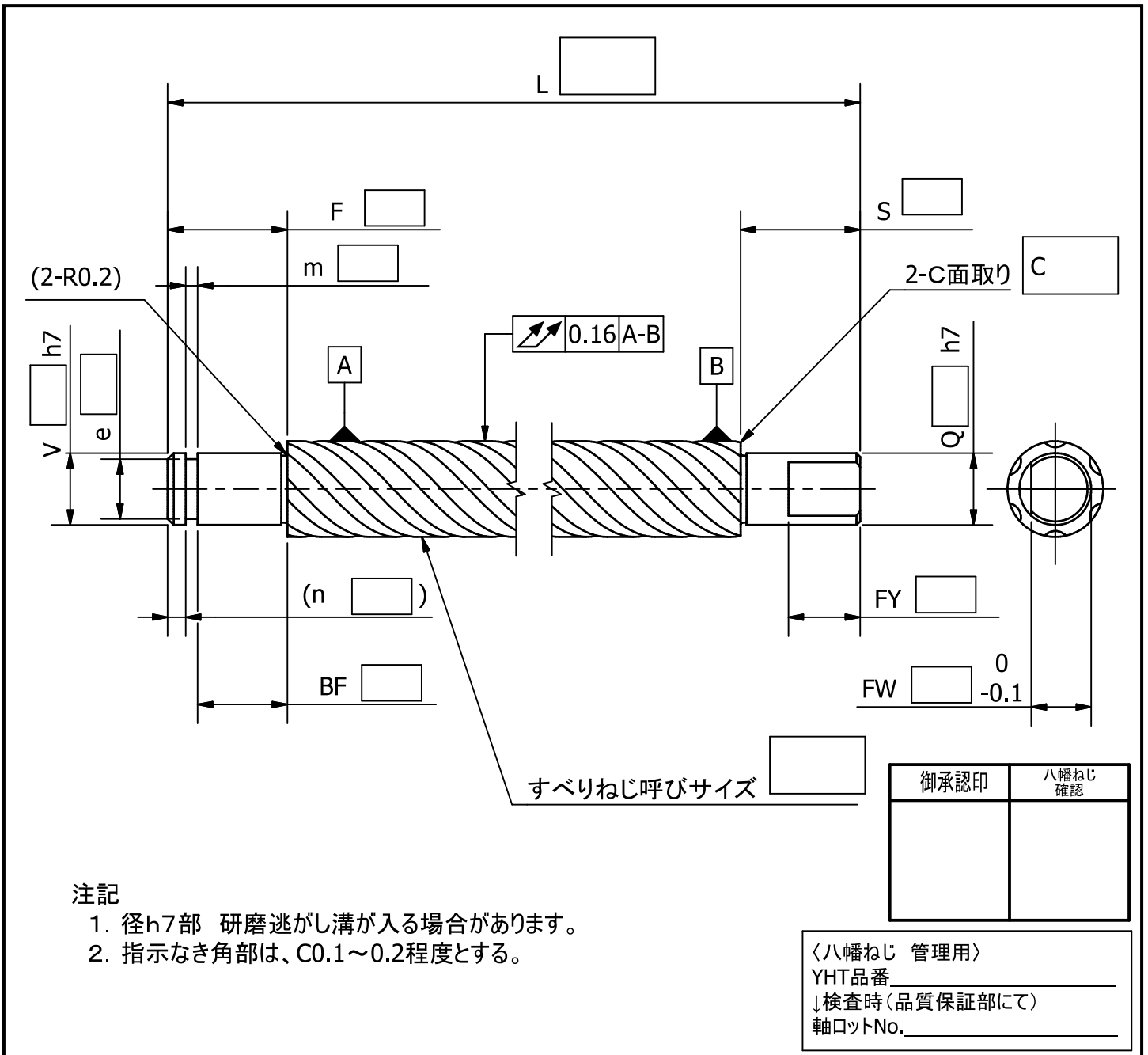


会社名	ご担当者様	ご住所
TEL	FAX	MAIL



1				SUS303Cu or SUS304	簡易脱脂
符号	品番	品名	個数	材料	表面処理
削り加工部分ノ普通寸法公差				転造すべりねじ 止め輪溝×Dカット	
許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	径φ__×全長L__×リード__	
±0.1	0.5以上3以下	±0.5	120を超え400以下	15:	
±0.1	3を超え6以下	±0.8	400を超え1000以下	品名	
±0.2	6を超え30以下	±1.2	1000を超え2000以下	三角法	図番
±0.3	30を超え120以下	±2.0	2000を超え4000以下	FREE 村上 光本 加藤 尺度 承認 検図 製図	YAHATA 株式会社 八幡ねじ

寸法指定条件

※こちらのページはFAX頂かなくても結構です。

1. すべりねじ 呼びサイズ 一覧						
呼び径	リード					
4	1	2				
6	1	2	6	9	18	
8	1	2 右 2 左	6 右 6 左	12	20	24
10	2	3 右 3 左	6 右 6 左	15	24	30
12	2 右 2 左	6 右 6 左	12	36		
15	5	10	20	45		

※左ねじの場合は、リードの後ろに「左」と記すること。

2. 全長・段付加工 寸法表						
すべりねじ 呼び径	指定1mm単位					
	全長 L	径 (V・Q)		段付長さ(F・S)	すべりねじ部C面	
4	30~100	2.5			$2 \leq F \leq V \times 3$ $2 \leq S \leq Q \times 3$	C0.5
6	30~200	3	4			
8	40~300	4	5		$2 \leq F \leq V \times 4$ $2 \leq S \leq Q \times 4$	C1.0
10	50~400	5	6	7		
12	50~500	6	7	8	$2 \leq F \leq V \times 5$ $2 \leq S \leq Q \times 5$	※Φ12-36のみ C1.2
15	50~500	8	9	10		C1.5

3. 図面左側_端末加工: 止め輪溝

BF=指定0.1mm単位 ・ $BF \leq F-m-n$

径 V	溝径 e 許容差	溝幅 m +0.14 -0	加工限度 n
2.5	2	+0.06 0	0.5
3			
4			
5	3	0.7	n ≥ 1.2
6			
7	4	0.9	
8			
9			
10	7		

4. 図面右側_端末加工: Dカット

$FW \geq Q - 2$
 $4 \leq FY \leq 20$