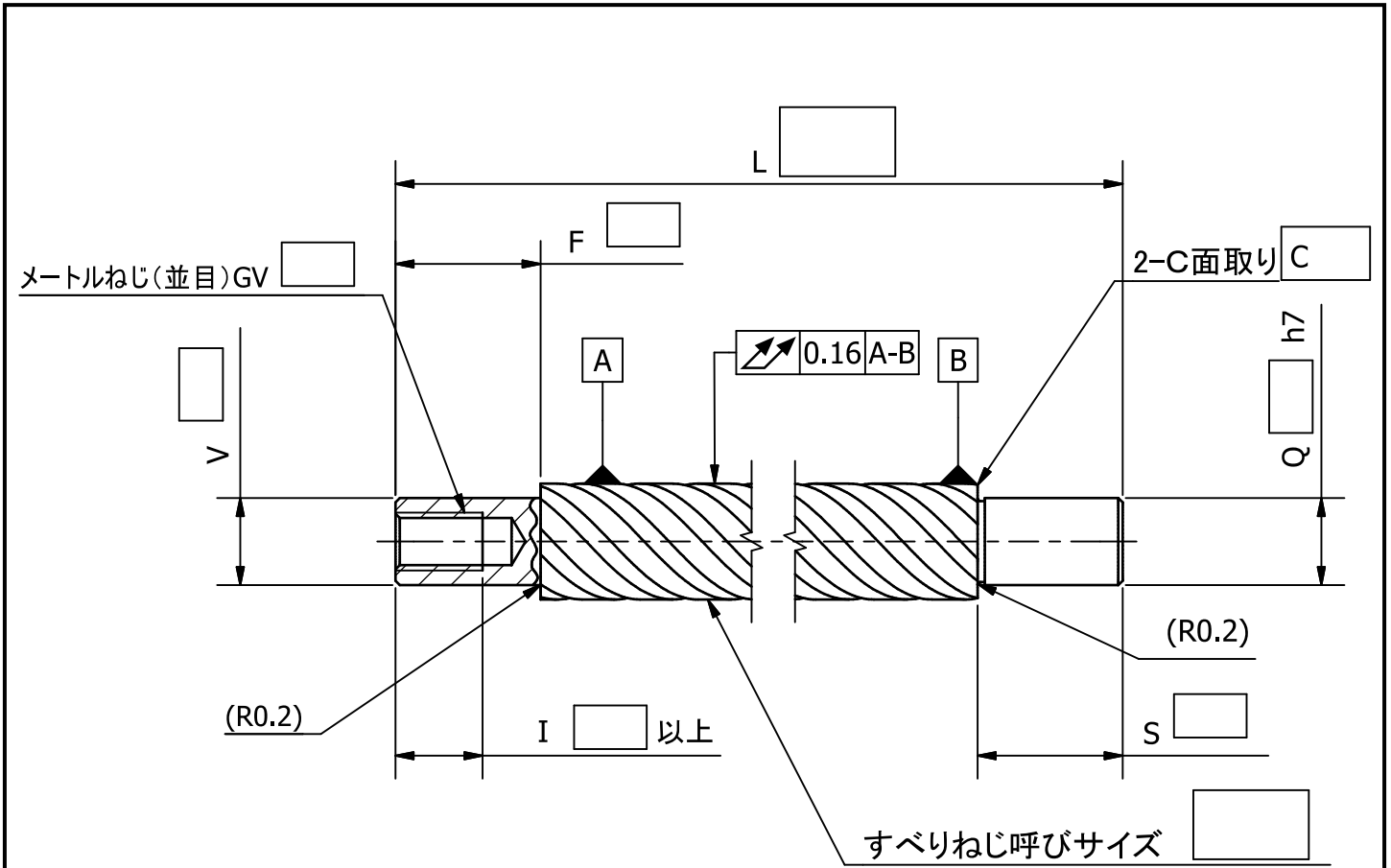


# 転造すべりねじ専用見積もり依頼書 11\_並目タップ穴×段付加工

会社名	ご担当者様	ご住所
TEL	FAX	MAIL



御承認印	八幡ねじ 確認

### 注記

1. 径h7部 研磨逃がし溝が入る場合があります。
2. 指示なき角部は、C0.1~0.2程度とする。
3. めねじ部の面取りは、ピッチ分とする。

〈八幡ねじ 管理用〉  
 YHT品番 \_\_\_\_\_  
 ↓検査時(品質保証部にて)  
 軸ロットNo. \_\_\_\_\_

1				SUS303Cu or SUS304	簡易脱脂										
符号	品番	品名	個数	材料	表面処理										
削り加工部分ノ普通寸法公差			転造すべりねじ 並目タップ穴×段付加工 径φ__x全長L__xリード__		11:										
許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	品名											
±0.1	0.5以上3以下	±0.5	120を超え400以下	図番											
±0.1	3を超え6以下	±0.8	400を超え1000以下	<table border="1"> <tr> <td>三角法</td> <td>FREE</td> <td>村上</td> <td>光本</td> <td>加藤</td> </tr> <tr> <td></td> <td>尺度</td> <td>承認</td> <td>検図</td> <td>製図</td> </tr> </table>	三角法	FREE	村上	光本	加藤		尺度	承認	検図	製図	<p>株式会社 八幡ねじ</p>
三角法	FREE	村上	光本		加藤										
	尺度	承認	検図		製図										
±0.2	6を超え30以下	±1.2	1000を超え2000以下												
±0.3	30を超え120以下	±2.0	2000を超え4000以下												

# 寸法指定条件

※こちらのページはFAX頂かなくても結構です。

1. すべりねじ 呼びサイズ 一覧						
呼び径	リード					
4	1	2				
6	1	2	6	9	18	
8	1	2 右 2 左	6 右 6 左	12	20	24
10	2	3 右 3 左	6 右 6 左	15	24	30
12	2 右 2 左	6 右 6 左	12	36		
15	5	10	20	45		

2. 全長・段付加工 寸法表						
すべりねじ 呼び径	指定1mm単位					すべりねじ部C面
	全長 L	径 (V・Q)		段付長さ(F・S)		
4	30~100	2.5			$2 \leq F \leq V \times 3$	C0.5
6	30~200	3	4		$2 \leq S \leq Q \times 3$	
8	40~300	4	5		$2 \leq F \leq V \times 4$ $2 \leq S \leq Q \times 4$	C1.0
10	50~400	5	6	7	$2 \leq F \leq V \times 5$	
12	50~500	6	7	8	$2 \leq S \leq Q \times 5$	※φ12-36のみ C1.2
15	50~500	8	9	10		C1.5

※左ねじの場合は、リードの後ろに「左」と記すること。

### 3. 図面左側\_端末加工: 並目タップ

V ≥ 6に適用

I = GV × 1.5以上

径 V	メートルねじ並目
	GV(選択範囲)
6	3
7・8	3・4
9・10	3・4・5